

## Промышленные процессы производства сажи

**Канальный процесс.** Этот процесс схематически представлен на рис. 10. Природный газ сжигается в узких щелевых керамических горелках, образуя диффузионные пламена, которые ударяются в холодные осадительные металлические поверхности. Последние по форме представляют собой 20 – 25 сантиметровые каналы (отсюда и название канальный процесс) из кровельного железа. Эти поверхности медленно передвигаются над горелками и собирают сажу. Сажа удаляется с каналов скребками, закрепленными в верхней части больших приемников.

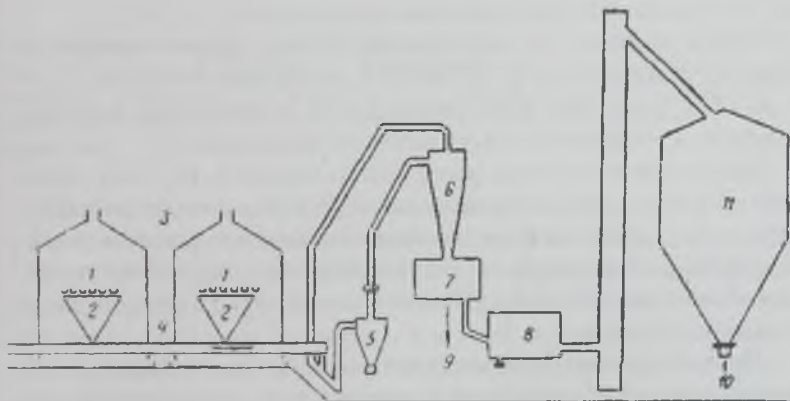


Рис. 10. Канальный процесс производства сажи.

1 — сажесборные каналы; 2 — бункер; 3 — камеры сгорания; 4 — шнек; 5 — сепаратор; 6 — циклон; 7 — смеситель; 8 — барабан для гранулирования; 9 — негранулированная сажа; 10 — гранулированная сажа; 11 — хранилище.

Воздух для горения поступает под естественным напором, подача его регулируется с помощью заслонок, расположенных в дымоходах и в щели для доступа воздуха.

Сажа соскабливается с осадительной поверхности в бункеры и с помощью шнека подается из огневой камеры на пневматический конвейер, а затем через ситовой сепаратор в циклонный